

DE – ANLEITUNGEN UND INFORMATIONEN DER HERSTELLER

Vielen Dank, dass Sie sich für unser Produkt entschieden haben. Sie haben eine persönliche Schutzausrüstung von COFRA gewählt. Bitte lesen Sie diese Anweisungen vor der Verwendung und vor jeder Wartung. Dieses Produkt trägt die C6 Kennzeichnung, da es den Vorschriften der VERORDNUNG (EU) 2016/425 über persönliche Schutzausrüstungen und zur Aufhebung der Richtlinie 89/686/EWG und erfüllt die Anforderungen der europäischen Einheitsnorm EN 166:2001.

Diese persönliche Schutzausrüstung wurde entwickelt, damit sie dem Anwender unter vorhersehbaren Verwendungsbedingungen einen angemessenen Schutz bieten kann. Die Einstufung dieser persönlichen Schutzausrüstung wird durch Markierungen und entsprechende Register am Rahmen und an den Brillengläsern angegeben. Die Einstufung erfolgte durch Tests bei denen die Prototypen getestet wurden.

HINWEIS – Bitte stellen Sie sicher, dass die Schutzbrille immer gut sitzt. Diese Schutzbrille schützt die Augen nicht vollständig. Sie schützt nicht gegen alle Gefahren oder gefährlichen Flüssigkeiten. Sie ist nicht unzerbrechlich und unterdringlich.

MODELL – Die Händelsbezeichnung des Modells ist auf der Verpackung angegeben.

LAGERUNG – Bewahren Sie Ihre Schutzbrille an einem trockenen Ort bei Zimmertemperatur auf und schützen Sie sie vor Sonneneinstrahlung. Die Brille muss in der Originalverpackung bei Temperaturen zwischen 5°C und 40°C und einer relativen Luftfeuchte von < 80% transportiert und gelagert werden.

PFLEGE – Die Brillengläser müssen regelmäßig gereinigt werden. Diese Reinigung muss mit einem sauberen Reinigungsmittel bei Zimmertemperatur (20 ± 5°C) erfolgen, zur Desinfektion der Brillengläser kann zur Keimungslosigkeit entsprechend den Anweisungen des Herstellers ein Desinfektionsmittel gegeben werden. Die beschädigten Brillengläser sollten unter normalen Bedingungen mit einem weichen Tuch gereinigt werden. Die Brillengläser sollen für eine Dauer von vier bis sechs Monaten und bis zu zwei Jahren angemessenen Schutz bieten. Prüfen Sie den Zustand der Schutzbrille in regelmäßigen Abständen. Verkratzte Brillengläser müssen ersetzt oder entsorgt werden. Falls der Rahmen hart und brüchig ist, muss die Schutzbrille ersetzt werden. Das Produkt trägt auf den Brillengläsern und dem Rahmen Markierungen. Diese entsprechen den Einstufungen des Produkts und dem entsprechenden Anwendungsbereich. COFRA S.r.l. soll nicht für Schäden haftbar sein, die sich aus missbräuchlicher Verwendung und unsachgemäßer Wartung und Bewahrung der Schutzbrille ergeben.

MONTAGE VON ERSATZTEILEN UND ZUBEHÖR (falls zutreffend) – Herstellerbezeichnung – Optische Klasse – Symbol der mechanischen Festigkeit – Anwendungsfeld(er) (falls zutreffend) – Einstufung des Brillenglasses (falls zutreffend) – Symbol für das Original- oder Ersatzteilbrille (optional).

HERSTELLERKENNZEICHEN  Kennzeichnung von COFRA S.r.l.

HERSTELLERKENNZEICHEN				Kennzeichnung von COFRA S.r.l.		
SCHUTZSTUFE (NUR FILTER)					OPTISCHE KLASSE	
Filterart	Codenummer	Zahl der Filtereinstufung		Code	Kennzeichnung	
		von	bis			
Filter gegen ultraviolettes Licht (UV)	2	1,2	5	1	Laufende Arbeiten	
Filter gegen ultraviolettes Licht (UV) mit guter Farberkennung	2C	3	1,2	2	Unregelmäßige Arbeiten	
Infrarotfilter (IR)	4	1,2	10	3	Gelegentliche Arbeiten (nicht für längere Verwendung gedacht)	
Sonnenfilter (der vom Brillenglas gebotene Sonnenschutz hat keinen Infrarotbestandteil)	5	1,1	4,1			
Sonnenfilter (der vom Brillenglas gebotene Sonnenschutz hat einen Infrarotbestandteil)	6	1,1	4,1			
Filter für Schweißen	niemand	1,2	16			
HINWEIS: Der Filtercodenummer folgt immer die Filtereinstufungsnorm (siehe Nummern und durch ein Leerzeichen voneinander getrennt) und sie bilden zusammen die Schutzstufe.						
MECHANISCHE FESTIGKEIT						
Code	Anforderungen an die mechanische Festigkeit					
keine	Technische Daten für minimale Beständigkeit					
S	Technische Daten für höhere Beständigkeit					
F	Geringe Aufprallenergie					
A	Mittlere Aufprallenergie					
B	Hohe Aufprallenergie					

Falls das Symbol F, B oder A nicht auf beiden Brillengläsern gefunden wird, dann gilt der geringere Wert für den kompletten Schutzbrillenansatz, falls bei extremen Temperaturen ein Schutz vor Teilchen mit hoher Geschwindigkeit erforderlich ist, dann sollte die Schutzbrille unmittelbar nach dem Buchstaben für die Stofffestigkeit mit dem Buchstaben T gekennzeichnet sein (z. B. F T, B T, A T). Falls dem Buchstaben für die Stofffestigkeit kein Buchstabe T folgt, dann sollte die Schutzbrille nur bei Zimmertemperatur gegen Teilchen mit hoher Geschwindigkeit verwendet werden.

ANWENDUNGSBEREICH		FILTER FÜR SCHWEISSSCHUTZ	
Code	Kennzeichnung	Beschreibung des Anwendungsbereichs	Wählen Sie die Zahl der Filtereinstufung, wie sie in der untenstehenden Tabelle angezeigt wird. Die maximale Abweichung der Schutzstufe beträgt + 1 -1.
Keiner	Einfach	Nicht näher beschriebene mechanische Risiken und Gefahren durch ultraviolette Strahlung, schädliche Strahlung, infrarote Strahlung und Sonneneinstrahlung	Skala Anwendungsbereich Gas I/h
		1,7 Schweißassistent	–
		3 Schweißassistent	–
3	Flüssigkeiten	Flüssigkeiten (Tropfen oder Sprühwasser)	4 Autogenes Schweißen und Brennschneiden Acetilen < 70
4	Große Staubpartikel	Staub mit einer Partikelgröße > 5 µm	5 Autogenes Schweißen und Brennschneiden Ossigeno < 900
5	Gaspartikel und feines Pulver	Gase, Dämpfe, Sprühwasser, Rauch und Staub mit einer Partikelgröße < 5 µm	5 Autogenes Schweißen und Brennschneiden Ossigeno 70 ÷ 200
8	Lichtbogen durch Kurzschluss	Lichtbogen durch Kurzschluss in elektrischen Geräten	6 Autogenes Schweißen und Brennschneiden Acetilen 200 ÷ 800
9	Schmelzmetalle Metall und heiße Feststoffe	Spritzer geschmolzenen Metalls und der Durchdringung heißer Feststoffe	6 Autogenes Schweißen und Brennschneiden Ossigeno 2000 ÷ 4000
			7 Autogenes Schweißen und Brennschneiden Acetilen > 800
			7 Autogenes Schweißen und Brennschneiden Ossigeno 4000 ÷ 8000
K	Abriebfestigkeit (gegen Oberflächenschaden durch feine Partikel)		
N	Beständigkeit gegen Beschlägen		
R	Erhöhung des Reflexionsgrades		

HINWEIS: Beim Lichtbogenschweißen werden die Nummern 8 bis 14 in Abhängigkeit der verwendeten Elektrode und Stromstärke verwendet. Ref.-Tab.3 EN 169:2002.

WARNHINWEISE – Ein Augenschutz, der über normalen Augenbrillen getragen wird, kann den Aufprall von Partikeln mit hoher Geschwindigkeit übertragen und damit für den Träger eine Gefährdung darstellen. Eine Ausnahme dazu bilden die Überbrillen mit alle Schutzbrillen, bei denen das Überbrillen-Tragen und/oder die Kompatibilität mit der Nutzung von Gehhilfen angegeben wird. Auch wenn alle Anweisungen unterommen werden, um zu garantieren, dass das Material, das mit der Haut des Trägers in Kontakt kommt, keine allergischen Reaktionen verursacht, kann dies bei einer Minderheit empfindlicher Personen nicht gelingen. Falls dies auf Sie zutrifft, müssen Sie die Brille sofort ablegen und fachmännischen Rat einholen.

Die KONFORMITÄTSEKLERUNG ist auf der Website www.cofra.it einsehbar.

Name des Herstellers: COFRA S.r.l. - Via del Euro, 35 - 59121 Bartetta (BT), Italien

Zertifizierungsstelle: BSI Group The Netherlands B.V. Say Building, John M. Keynesplein 9, 1066 EP Amsterdam, Netherlands

Nummer der gemeldeten Stelle: 2797.

FR – INSTRUCTIONS ET INFORMATIONS FOURNIES PAR LE FABRICANT

Merci d'avoir choisi notre produit. Vous avez choisi un Equipement de protection personnelle COFRA.

Veillez lire les instructions ci-dessous avant d'utiliser l'équipement et avant toute opération d'entretien.

Cet article vous a été fourni avec le marquage C6 car il est conforme aux normes énoncées par le RÈGLEMENT (UE) 2016/425 relatif aux équipements de protection individuelle et abrogeant la directive 89/686/CEE et il satisfait aux exigences de la norme harmonisée EN 166:2001. L'équipement de protection personnelle est conçu de telle sorte qu'il puisse fournir une protection adéquate à l'utilisateur dans des conditions d'utilisation prévues. La classification de l'équipement de protection personnelle est indiquée sur le cadre et les indices qui s'y rapportent inscrits sur le cadre et les verres. La classification est obtenue à partir d'essais au cours desquels les prototypes ont été soumis.

REMARQUE – Veuillez vous assurer que les lunettes de sécurité sont toujours de la bonne pointure. Ces lunettes de sécurité ne protègent pas totalement les yeux. Elles ne protègent pas contre tous les dangers ni contre les liquides dangereux. Elles ne sont ni incassables ni impenetrables.

MODELE – La dénomination commerciale du modèle est indiquée sur l'emballage.

STOCCAGE – Les lunettes doivent être transportées et stockées dans un emballage original, à une température comprise entre 5 °C et 40 °C et une relative humidité inférieure à 80%.

ENTRETIEN – Les verres doivent être régulièrement nettoyés. Cette opération doit être effectuée au moyen d'un détergent doux, à une température inférieure à 20 °C. Pour désinfecter les verres, un désinfectant peut être ajouté à la solution de détergent suivant les instructions du fabricant. Les verres rayés d'antibrouillard doivent être nettoyés avec une éponge souple dans des conditions normales. Les lunettes doivent fournir une protection adéquate pour une période dépassant 6 mois, allant jusqu'à 2 ans. Vérifiez régulièrement l'état des lunettes de sécurité. Des verres ayant des rayures doivent être remplacés ou remis à plat. Si le cadre est dur et fragile, les lunettes de sécurité doivent être remplacées. Le produit porte des marques sur les verres et le cadre indiquant l'état des lunettes de sécurité. Les marques indiquent la classification du produit et les champs d'application appropriés. COFRA S.r.l. n'est pas responsable des dommages découlant de la mauvaise utilisation et de l'entretien et de la conservation inappropriée de l'équipement de protection personnelle lui-même.

INSTALLATION DES PIÈCES DÉTACHÉES ET DES ACCESSOIRES (le cas échéant) – Pour remplacer les verres, vérifiez d'abord la compatibilité des marquages, puis installez les verres dans la position appropriée.

MARQUAGES DES CADRES – Identification du fabricant – Normes appliquées – Champ(s) d'application (le cas échéant) – Mécanisme mécanique – Symbole indiquant que les lunettes de sécurité sont conçues pour une petite tête (H – le cas échéant) – Le numéro de l'échelle le plus élevé des verres (filtre maximum) compatible avec le cadre (le cas échéant).

MARQUAGE DES VERRES – Numéro de l'échelle (filtres uniquement) – Identification du fabricant – Catégorie optique – Mécanisme mécanique – Symbole indiquant la résistance de l'impact (le cas échéant) – Classification des verres (cas échéant) – Symbole des verres originaux ou de remplacement (au choix).

IDENTIFICATION DU FABRICANT:				Identification de COFRA S.r.l.	
NUMÉRO DE L'ECHELLE (FILTRES UNIQUEMENT)				CATÉGORIE OPTIQUE	
Type de filtre	Numéro de code	Numéro de classification du filtre de a		Code	Désignation
Filtres ultraviolet (UV)	2	1,2		5	1 Travail en cours
Filtres de lumière ultraviolette (UV) avec bonne reconnaissance des couleurs	2C	3		1,2	5 2 Travail intermittent
Filtres infrarouge (IR)	4	1,2		10	3 3 Travail occasionnel (pas prévu pour une utilisation prolongée)
Filtre solaire (la protection solaire fournie par les verres ne comporte pas d'élément infrarouge)	5	1,1	4,1		
Le filtre solaire peut (la protection solaire fournie par les verres comporte un élément infrarouge)	6	1,1	4,1		
Filtre pour soudage	Aucun	1,2	16		
REMARQUE: Le numéro du code du filtre est toujours suivi du numéro de classification du filtre (les deux numéros sont séparés par un espace) et forment ensemble le numéro de l'échelle.					

Si le symbole F, B ou A ne se trouve pas sur les verres et le cadre, alors la valeur inférieure est choisie pour compléter les lunettes de sécurité. Si une protection est nécessaire contre les particules à grande vitesse à des températures extrêmes, alors les lunettes de sécurité doivent être marquées de la lettre T suivant immédiatement la lettre indiquant la résistance de l'impact, c'est à dire F T, B T, A T. Si la lettre indiquant la résistance de l'impact n'est pas suivie de la lettre T, alors les lunettes de sécurité ne doivent être utilisées que contre les particules à grande vitesse à température ambiante.

CHAMPS D'APPLICATION		FILTRIS DE PROTECTION DE LA SOUDURE	
Code	Désignation	Description du champ d'application	Sélectionnez le numéro de classification du filtre tel que indiqué dans le tableau ci-dessous. L'écart maximal du numéro de l'échelle est de + 1 -1.
Aucun	De base	Dangers mécaniques non spécifiés et dangers découlant des ultraviolets, visibles, infrarouge et radiation solaire	Echelle Champ d'application Gaz I/h
3	Liquides	Liquides (gouttes ou gouttelettes)	1,7 Soudeur assistant – –
4	Grosses particules de poussière	Poussière avec des particules d'une grosseur inférieure à 10 µm	4 Soudeur au laiton Acétyle < 70
5	Particule de gaz et poudre fine	Gaz, vapeurs, gouttelettes, fumée et poussières des particules d'une grosseur inférieure à 1 µm	5 Soudeur et coupe avec carburant oxygène Oxygène < 900
8	Court circuit arc électrique	Court circuit arc électrique dans les appareils électriques	5 Soudeur au laiton Acétyle 70 ÷ 200
9	Métal fondu et solides chauds	Éclaboussures de métal fondu et la pénétration de solides chauds	6 Soudeur et coupe avec carburant oxygène Oxygène 900 ÷ 2000
			6 Soudeur au laiton Acétyle 200 ÷ 800
			6 Soudeur et coupe avec carburant oxygène Oxygène 2000 ÷ 4000
			7 Soudeur au laiton Acétyle > 800
			7 Soudeur et coupe avec carburant oxygène Oxygène 4000 ÷ 8000
Code	Désignation		
K	Résistance à l'abrasion (au dégâts à la surface causés par les particules fines)		
N	Résistance au brouillard		
R	Augmentation de la réflexion		

REMARQUE: Pour la soudure d'arc, les numéros d'échelles de 8 à 14 sont utilisés en fonction du type d'électrode et du courant utilisé. Référence Tableau 3 EN 169:2002.

AVERTISSEMENTS – La protection des yeux usée sur les lunettes optiques normales peut transmettre un impact des particules à grande vitesse à une personne qui les porte et ainsi causer des blessures graves. Les lunettes de sécurité ne sont pas surmontables et/ou compatibles avec l'utilisation de lunettes correctrices. Bien que tous les efforts soient faits pour s'assurer que le matériel pourra entrer en contact avec la peau du porteur ne cause pas de dommages, ces efforts peuvent être insuffisants pour une petite tête (H – le cas échéant) et/ou pour des personnes souffrant d'allergies et si vous êtes dans cette situation, vous devez cesser immédiatement de porter des lunettes et consulter un professionnel.

La DECLARATION DE CONFORMITE est disponible sur le site internet www.cofra.it.

Nom du fabricant: COFRA S.r.l. - Via del Euro, 35 - 59121 Bartetta (BT), Italy

Organisme de certification: BSI Group The Netherlands B.V. Say Building, John M. Keynesplein 9, 1066 EP Amsterdam, Netherlands

Numéro d'organisme identifié: 2797.

SV – TILLYVERKARENS BRUKSANVISNING OG INFORMATION

Tack för att du valt vår produkt. Du har valt en COFRA personlig skyddsutrustning. Läs dessa instruktioner före användning och före underhåll. Dessa produkter bär märkningen C6 då det överensstämmer med de regler som fastställs av FÖRORDNING (EU) 2016/425 om personlig skyddsutrustning och om upphävande av direktiv 89/686/EEG och uppfyller kraven enligt de harmoniserade europeiska föreskrifterna EN 166:2001.

PPE är utformad så att det i förutsebara användningsförhållanden, kan ge tillräckligt skydd för användaren. Graderingen av PPE anger enom märkning och tillhörande index på bäge och linser. Graden erhålls från tester där prototyperna lämnats in.

ANMÄRKNING – Se till att skyddsglasögen alltid passar bra. Dessa skyddsglasögen skyddar inte ögonen helt. De skyddar inte mot alla risker eller farliga väskor. De är inte okrossbara och ogenomträngliga.

MODELL – Firmamet på modellen anger en angitt på märkningen.

LAGRING – Håll dina skyddsglasögen på en torr plats i rumstemperatur och skydda dem mot solljus. Glasen ska transporteras och lagras i det ursprungliga paketet, vid en temperatur mellan 5°C och 4°C och en relativ fuktighet av <80%.

UNDERHÅLL – Linserna måste rengöras regelbundet. Detta måste göras med ett rent rengöringsmedel, vid rumstemperatur (20 ± 5°C). För att desinficera linserna, använd ett desinfektionsmedel som är tillåtet enligt de anvisningar som anges i den produktens instruktioner. Antidimlinser bör rengöras med en mjuk trasa under normala förhållanden. Glasen bör rengöras med ett rengöringsmedel som är tillåtet enligt de anvisningar som anges i den produktens instruktioner. Reparer linser måste ersättas eller kasseras. Om ramen är hård och bräcklig, måste skyddsglasögen bytas ut. Produkten har märkningar på linsen och på ramen, som representerar graderingen av produkten och lamöla användningsområde. COFRA S.r.l. ska inte vara ansvarig för skador som orsakas av en felaktig användning eller felaktigt underhåll och bevarande av PPE själv.

MONTERING AV RESERVERDELAR OCH TILLBEHÖR (om tillämpligt) – Använd endast original-reserverdelar. För att byta linserna, kontrollera först att graderingen har överensstämmelse märkningar och montera linserna i rätt läge.

MÄRKNING PÅ BÄGE – Namnet på tillverkaren – tillämpade standarder – Användningsområde(n) (om tillämpligt) – Barform – Symbol som anger att skyddsglasögen är utformade för att passa ett litet huvud (H – i förekommande fall) – Det högsta numret för skalan på linsen (filter maximum), överensstämmelse med bägen (om tillämpligt).

UNSMÄRKNING – Skalanummer (endast filter) – Identifiering av tillverkare – Optisk klass – symbol för mekanisk hållfasthet – Användningsområde (om tillämpligt) – Linsens gradtal (om tillämpligt) – symbol för den ursprungliga linsen eller utbyte (tillval).

TILLVERKARENS IDENTIFIKATIONSKOD:  Identifiering av COFRA S.r.l.

TILLVERKARENS IDENTIFIERINGSKOD:				Identifiering av COFRA S.r.l.	
SKALANUMMER (ENDAST FILTER)				OPTISKT KLASS	
Typ av filter	Codenummer	Graderingsnummer på filteret		Kod	Identifiering
		från	till		
Ultravioletta (UV)-filter	2	1,2	5	1	Pågående arbete
Ultravioletta (UV) Jus-filter med god färgregering	2C	3	1,2	2	Intermittent arbete
Infraröda (IR) filter	4	1,2	10	3	Tillfälligt arbete (ej avsedda för långvarig användning)
Solfilter (solskydd som erbjuds genom linsen har inga infraröda element)	5	1,1	4,1		
Solfilter (solskydd som erbjuds genom linsen har inga infraröda element)	6	1,1	4,1		
Filter för svetsning	Inga	1,2	16		
ANMÄRKNING: Filterets codenummer följs alltid av filterets gradtal (båda numren separeras med ett mellanslag), och bildar tillsammans skalanumret.					

MEKANISK HÅLLFASTHET	
Kod	Mekaniska hållfasthetskrav
Inga	specifikation över minimalt motstånd
S	specifikation över ökat motstånd
F	Låg energiförbrukning
B	Energieffekt medel
A	Hög energieffekt

Om symbolen F, B eller A inte finns på båda linsarna och bägen, är det lägre värdet tilldelat hela uppsättningen av skyddsglasögonen. Om skydd behövs mot partiklar som slungas i hög hastighet vid extrema temperaturer, då bör skyddsglasögonen vara märkta med bokstaven T omedelbart efter den bokstav som anger slagfästhet, dvs. F T, B T, A T. Om bokstaven anger slagfästhet inte följs av bokstaven T, bör skyddsglasögonen endast användas mot partiklar i hög hastighet vid rumstemperatur.

ANVÄNDNINGENS OMRÅDEN		FILTER FÖR SVETSKYDD	
Kod	Identifisering	Beskrivning av användningsområde	Välj filtergrad som anges i tabellen nedan. Den maximala avvikelsen av skalan numret är +/-1.
Inga	Enkel	Ospecifierade mekaniska risker och faror från ultraviolet, synligt, infraröd och solstrålning	Skala Användningsområde Gas I/h
3	Vätskor	Vätskor (droppar eller spray)	1,7 Assisterande svetsare – –
4	Stora dammpartiklar	Damm med en partikelstorlek > 5 µm	3 Assisterande svetsare – –
5	Gas partiklar och fint pulver	Gaser, ångor, sprayer, rök och damm med en partikelstorlek < 5 µm	4 Svetslödning Acetylen < 70
8	Kortslutning i elbåge	Elbågar i elektriska apparater	4 Syre-bränsle-svetsning och skärning Syre < 900
9	Smält metall och heta fasta ämnen	Stänk av smält metall och penetration av heta fasta partiklar	5 Svetslödning Acetylen 70 ÷ 200
			5 Syre-bränsle-svetsning och skärning Syre 900 ÷ 2000
			6 Svetslödning Acetylen 200 ÷ 800
			6 Syre-bränsle-svetsning och skärning Syre 2000 ÷ 4000

PRODUKTENS IDENTIFIKASJON:				Identifisering av COFRA S.r.l.	
SKALANUMMER (KUN FILTER)				OPTISK KLASSE	
Filtertype	Codenummer	Filter vurderingsnummer		Code	Betegnelse
		fra	til		
Ultrafiolett (UV-Filter)	2	1,2	5	1	Pågående arbeid
Ultrafiolett (UV) lysfilter med god fargegenkjennning	2C	1,2	5	2	Periodisk arbeid
Infrarød (IR)filter	4	1,2	10	3	Arbeid av og til (ikke ment for langvarig bruk)
Solfilter (linsens solskjerming har innfrad element)	5	1,1	4,1		
Solfilter (linsens solskjerming har innfrad element)	6	1,1	4,1		
Filter for sveising	Ingen	1,2	16		
MERK: Filterets Codenummer er alltid fulgt av filterets vurderingsnummer (begge tallene er atskilt med et mellomrom), og utgjør sammen skalanummeret.					
MEKANISK MOTSTAND					
Code	Mekaniske styrkekrav				
Ingen	Minimal motstandsspesifikasjon				
S	økt motstandsspesifikasjon				
F	Lav energi innvirkning				
B	Medium energi innvirkning				
A	Høy energi innvirkning				

Hvis symbolet F, B eller A ikke finnes på begge linsene og rammen blir lavere verdi er tildelet det komplette settet vernebriller. Dessom det kreves beskyttelse mot høy hastighetspartikler ved ekstreme temperaturer, bør vernebrillene merkes med bokstaven T, umiddelbart etterfulgt av bokstaven som angir slagfæsthet, dvs. F T, B T, A T. Hvis bokstaven som angir slagfæsthet ikke er etterfulgt av bokstaven T, bør vernebrillene brukes kun mot høy hastighetspartikler ved romtemperatur.

BRUKSOMRÅDER		FILTRE FÖR BESKYTTETSE UNDER SVETSING	
Kode	Betegetelse	Beskrivelse av bruksområde	Välj filter vurderingsnummer som vist i tabellen nedenfor. Den maksimale avvik av skalanumret er +/-1.
Ingen	Grunnleggende informasjon	Uspecificerte mekaniske farer og farer fra ultraviolet, synlig, infrarød og stråling	Skala Bruksområder Gass I/h
3	Væsker	Væsker (dråper eller spray)	1,7 Sveiseassistent – –
4	Store støvpartikler	Støv med en partikkelstørrelse > 5µm	3 Sveiseassistent – –
5	Gasspartikler og fint pulver	Gasser, damp, spray, røyk og støv med en partikkelstørrelse < 5µm	4 Loddesveising Acetylen < 70
8	Kortslutning elektrisk lysbue	Kortslutning elektrisk lysbue i elektriske apparater	4 Syre-brønnesveising og beskjæring Oksygen < 900
9	Smeltet metall og varme faste stoffer	Sprut fra smeltet metall og inntrængning av varme faste stoffer	5 Loddesveising Acetylen 70 ÷ 200
			5 Syre-brønnesveising og beskjæring Oksygen 900 ÷ 2000
			6 Loddesveising Acetylen 200 ÷ 800
			6 Syre-brønnesveising og beskjæring Oksygen 2000 ÷ 4000